

Автоматические станции растаривания позволяют решать важные задачи на предприятиях, связанных с производством и переработкой сыпучих материалов: замещают ручной труд, особенно когда дело касается «трудных» продуктов (взрывоопасных или пищевых, материалов с высоким пылением), дают возможность применения централизованных систем хранения и транспортировки сырья. Такие установки работают с производительностью растаривания от 7 до 12 т/ч и обеспечивают максимально высокий процент опустошения мешков (99,9%), при ручном же опорожнении тары остаток сырья может достигать до 1%



фото Elux

Автоматическая станция растаривания Elux

В настоящее время существует две главные технологии автоматического растаривания мешков, которые предпочтительны при работе с разными группами материалов: без опрокидывания поддона и с опрокидыванием.

В первом случае опустошение мешков происходит в открытом пространстве, при этом мешки должны быть ровно уложены на поддоне. Этот метод применяется для легкосыпучих продуктов (гранулированных, с низким пылением). Данный способ гарантирует высокую производительность и не требует приоб-

ретения особо сложного оборудования.

Во втором случае автоматическое растаривание мешков с опрокидыванием поддона происходит в закрытом корпусе станции. Применяется этот метод для порошкообразных продуктов, плохо сыпучих, с высоким пылением. Данная технология отличается меньшей производительностью и более высокой стоимостью.

Испанская фирма Elux специализируется на изготовлении современных, высокоэффективных автоматических станций растаривания, поставку которых

осуществляет официальный представитель компании на территории России и стран СНГ — ООО «Дифлекс». При этом заказчик может выбрать одну из двух схем сотрудничества: прямой контракт с производителем (EXW) или поставку клиенту (DDP).

Одной из самых популярных сегодня моделей полностью автоматических станций растаривания мешков до 75 кг является Elux EL 12ST. Данная установка разработана специально для рынка Европы, отвечает требованиям ЕС в плане безопасности и надежности. Срок поставки с европейского склада компании составит 8-12 недель после размещения заказа.

Уникальная конфигурация Elux EL 12ST гарантирует опустошение мешков не менее чем на 99,9% с производительностью 12 т/ч. Все операции происходят в автоматическом режиме. Для обслуживания станции достаточно одного оператора погрузчика для подачи поддонов с сырьем и удаления пустых поддонов.



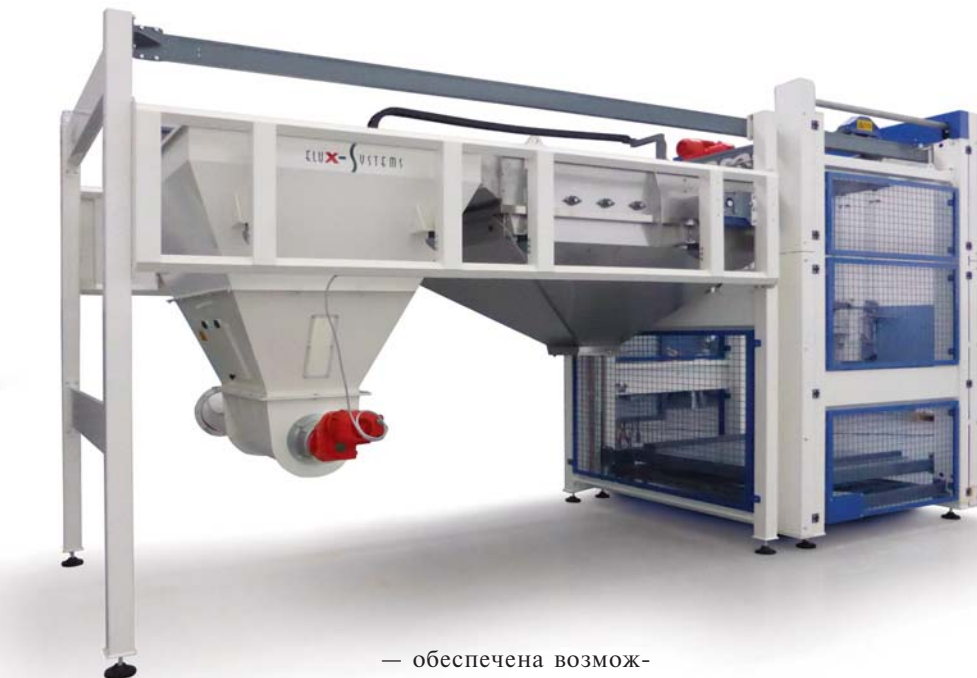
Возможна комплектация Elux EL 12ST дополнительными системами: транспортером-накопителем для поддонов с сырьем, штабелером пустых поддонов, компактором пустых мешков.

Данная модель автоматической станции растаривания обладает рядом неоспоримых преимуществ:

- различные виды захватов позволяют работать с тарой из самых разных материалов (из ПП или ПЭ, с бумажными, джутовыми, армированными мешками, а также с ПЭ-вкладышами);

- все контактные части станции растаривания выполнены из нержавеющей стали марки AISI304 для возможности работы с пищевыми продуктами и уменьшения статического заряда;

- используются две приводные цепи для перемещения каретки с захватами;



- станция оснащена контроллером управления Siemens 1200 и системой управления touch-screen Siemens HMI;

- двигатели со встроенными частотными преобразователями SEW-EURODRIVE обеспечивают бесперебойную работу;

- обеспечена возможность удаленного администрирования установки с завода-изготовителя;

- апробированная система опорожнения мешков гарантирует практически полное опустошение тары.

Станции Elux EL 12ST для автоматического растаривания мешков с полимерными гранулами или порошками помогут любому переработчику аккуратно, бережно и эффективно осуществлять любые операции по перемещению сырья, делая этот процесс по-настоящему безопасным и экономически выгодным. III



ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА

ООО «Дифлекс» поставляет на российский рынок полный спектр высококачественного периферийного оборудования ведущих мировых производителей: Elux (станции растаривания мешков), P+W Metallbau (металлические силосы), Flexolutions (гибкие силосы), Simatec (загрузчики, дозаторы, сушилки), Sysmetric (гравиметрические дозаторы LIW), Ferlin (гравиметрические дозаторы), Nordson PPS (шнеки, цилиндры, насосы расплава, фильтры расплава, экструзионные головки), Amis/Zerma (дробилки, шредеры, измельчители), Roemheld-Hilma (системы крепления и быстрой смены пресс-форм), Kongskilde Industries (трубопроводы, воздуходувки, роторные питатели), Virginio Nistri (транспортеры, сепараторы, штабелеры), RTC Couplings (быстроразъемные соединения, мультиплиты, самозажимные шланги, водные коллекторы), Bunting Magnetics (магнитные решетки, сепараторы), Tecnomatic (роботы и захваты), Ice Tech (установки для очистки сухим льдом), Wema (термоизоляция для нагревателей в ТПА и экструдерах), Stamixco (статические смесители).

Специалисты компании могут разработать с нуля проект любой сложности до создания централизованных систем охлаждения, транспортировки и сушки сырья, а также предложить решения по оптимизации существующих на предприятии процессов литья пластмасс, экструзии, выдува и других.

Список услуг включает подбор оборудования, инжиниринг проекта, тестирование и пусконаладку техники, гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание, обязательный инструктаж персонала завода заказчика.



Elux Automatic Debagging Station

Automatic debagging stations allow solving important tasks at the production and processing of bulk materials: they replace manual labor, especially when it comes to “difficult” products (explosives, food, highly dusting materials), they enable the use of systems for centralized storage and transportation of raw materials. These plants offer a debagging capacity of 7 to 12 t/h and provide the highest percentage of bag emptying (99.9%), while in manual emptying of bags, the raw material residue can go up to 1%.